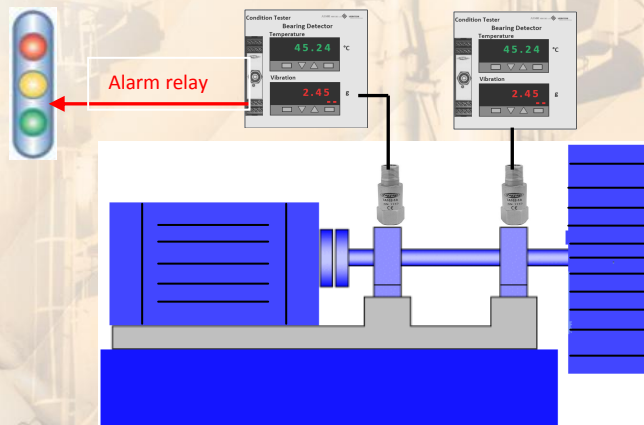


Condition Tester

Sistema di monitoraggio e protezione online per la verifica della condizione del macchinario rotante

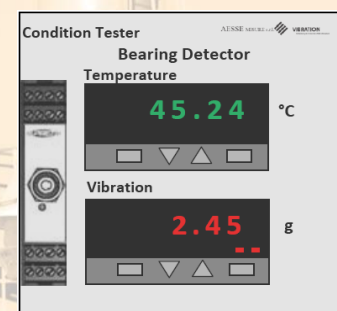
Il sistema è progettato per monitorare in modo continuativo la condizione di funzionamento di un gruppo rotante dotato di cuscinetti ad elementi volventi. Lo strumento è equipaggiato con un sensore a contatto che, grazie ad una tecnologia innovativa, è in grado di acquisire simultaneamente ed in modo continuativo il livello vibrazionale e la temperatura* del supporto su cui il sensore stesso è installato. **La possibilità di acquisire e confrontare contemporaneamente il livello vibrazionale e quello termico consente di prevedere con buona sicurezza possibili eventuali rotture inaspettate.** Il sistema è inoltre equipaggiato con una serie di relays che consentono di effettuare un'efficace *protezione* e con un connettore BNC, sul fronte, utilizzabile per acquisire il segnale dinamico con un analizzatore di vibrazioni portatile.

* In opzione lo strumento può rilevare la temperatura anche da una normale termoresistenza tipo PT100



Condition Tester

Sistema in grado di monitorare il livello vibrazionale e la temperatura simultaneamente ed in modo continuativo. Lo strumento consente di fissare 2 soglie d'allarme (Allerta / Allarme) per ogni parametro di riferimento ed è equipaggiato con 4 relays attivabili al superamento delle soglie. La condizione di corretto funzionamento della macchina è immediatamente evidenziata dal colore dei valori, verde quando il livello è al di sotto delle soglie e rosso al loro superamento.



Sensore TA102

Sensore in grado di rilevare contemporaneamente il livello della vibrazione e la temperatura. Il TA102 è di facile installazione, infatti è sufficiente operare sul supporto un piccolo foro M6, di qualche millimetro di profondità, utilizzato come punto d'attacco per il sensore.



Versioni disponibili

- **BearingDetector (BD-001 - BD/PT-001 per utilizzo con PT100)**

Monitoraggio specifico per la valutazione dello stato dei cuscinetti grazie all'acquisizione contemporanea del dato vibrazionale ad alta frequenza e quello della temperatura del supporto cuscinetto stesso.

- **VibDetector (VD-001 - VD/PT-001 per utilizzo con PT100)**

Monitoraggio vibrazionale della macchina secondo Standard ISO, quindi adatto ad evidenziare problematiche quali sbilanciamenti, disallineamenti, allentamenti meccanici, ecc.. e contemporaneamente acquisizione della temperatura del supporto cuscinetto su cui è installato il sensore.

Specifiche tecniche

Bearing Detector

Alimentazione	24 – 30 Vdc
Canali	1
Parametri acquisiti	Vibrazioni cuscinetto & temperatura
Campo di frequenza vibrazioni	1 kHz – 10 kHz
Fondo scala vibrazioni	5 g's 0 – Peak
Temperatura	0 - 120 °C
Soglie	2 x parametro di riferimento
Relè	4 riferibili alle soglie (Contatto NA 2A/250 Vac)
Diagnostica con analizzatore portatile	1 BNC sul fronte per con uscita segnale dinamico

VibDetector

Alimentazione	24 – 30 Vdc
Canali	1
Parametri acquisiti	Vibrazioni secondo ISO 10816 & temperatura
Campo di frequenza vibrazioni	10 Hz – 1 kHz
Fondo scala vibrazioni	20 mm/sec. RMS
Temperatura	0 - 120 °C
Soglie	2 x parametro di riferimento
Relè	4 riferibili alle soglie (Contatto NA 2A/250 Vac)
Diagnostica con analizzatore portatile	1 BNC sul fronte per con uscita segnale dinamico

Aesse Misure srl
Via Raffaello Sanzio, 5
20090 Cesano Boscone (MI)
Tel. +39-0245867186
Web: www.aesse-misure.it
Email: info@aessee-misure.it